

Casting models

No need to wait, the impression may be poured immediately after disinfection and up to two weeks, provided that the impression is stored at room temperature. The product is compatible with the best plasters on the market and with polyurethane resins.

Cleaning and disinfecting the dispenser

The dispenser can be cleaned, disinfected, and sterilised by immersion in liquid or in a steam autoclave.

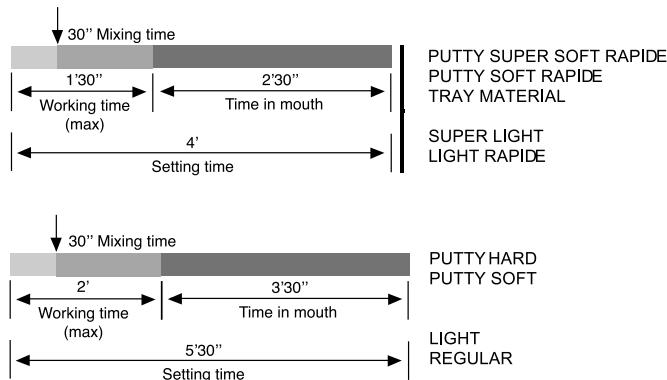
Storage

Impressions made with PERFEXIL must be kept at room temperature. PERFEXIL impression materials are guaranteed for 3 years following the date of production provided they are kept at a temperature of between 5° and 27° C.

Galvanization

PERFEXIL impressions may be galvanised with copper or silver.

Times for clinical use



Specifications

	Light	Regular	Light rapide / Super light	Tray Material	Putty Hard / Putty Soft	Putty Soft Rapide / Putty Super Soft Rapide
ISO 4823 ADA 19	Type 3 Light-bodied Consist.	Type 2 Medium-bodied Consist.	Type 3 Light-bodied Consist.	Type 1 Heavy-bodied Consist.	Type 0 Putty Consist.	Type 0 Putty Consist.
Mixing ratio Base :Catalyst	1 :1	1 :1	1 :1	1 :1 5 :1	1 :1	1 :1 5 :1
Mixing time	Auto mixing system	Auto mixing system	Auto mixing system	Auto mixing system	Auto mixing system	30 sec. Auto mixing system
Total working time*	2 min	2 min	1 min 30 sec	1 min 30 sec	2 min	1 min 30 sec
Time in mouth (minimum)	3 min 30 sec	3 min 30 sec	2 min, 30 sec.	2 min, 30 sec.	3 min 30 sec	2 min 30 sec
Setting time *	5 min 30 sec	5 min. 30 sec.	4 min	4 min.	5 min 30 sec	4 min
Strain in compression (min-max)	3-5%	3-5 %	3-5%	3-5%	1-3%	1-3%
Recovery from deformation	> 99,5%	> 99,5%	> 99,5%	> 99,5%	> 99,0%	> 99,0%
Linear dimensional variation after 24h	< 0,20%	< 0,20%	< 0,20%	< 0,20%	< 0,20%	< 0,20%
Hardness «Shore A»	45±2	45±2	45±2	60±2	60±2	60±2

**The times mentioned must be intended from the start of mixing at 23°C. Higher temperatures reduce the times, lower temperatures increase them.*

Presentations

- PERFEXIL PUTTY HARD: (grey) 1 x 280 ml jar of base
- PERFEXIL PUTTY SOFT: (green) 1 x 280 ml jar of catalyst
- PERFEXIL PUTTY SOFT RAPIDE: (blue)
- PERFEXIL PUTTY SUPERSOFT RAPIDE: (turquoise blue)
- PERFEXIL CARTRIDGES TRAY MATERIAL: (kaki)
- PERFEXIL CARTRIDGES LIGHT: (salmon-pink)
- PERFEXIL CARTRIDGES REGULAR: (purple) for dispensing gun
- PERFEXIL CARTRIDGES LIGHT RAPIDE: (orange) 1 box containing 2 x 50 ml cartridges + 12 mixing tips
- PERFEXIL CARTRIDGES SUPER LIGHT: (yellow)
- PERFEXIL TRAY MATERIAL: (kaki) 1 box containing 2 x 380 ml cartridges + 2 locking rings
- PERFEXIL PUTTY SUPER SOFT RAPIDE: (turquoise blue) + 20 dynamic tips
- DYNAMIC TIPS: bag of 50 pieces
- MIXING TIP LOCKERS: bag of 2 pieces
- MIXING TIPS: bag of 48 pieces
- INTRAORAL TIPS: bag of 96 pieces

For professional dental use only

Perfexil platinum⁺ CE

Silicone par addition (vinyl polysiloxane) pour empreintes de haute précision

Domaines d'utilisation

PERFEXIL PUTTY HARD - PUTTY SOFT - PUTTY SOFT RAPIDE – PUTTY SUPERSOFT RAPIDE : Vinylpolysiloxane pour la première empreinte à consistance finale élastique, conseillé pour toutes les techniques d'empreinte : la technique à deux phases (wash technique*) ou à une phase (double mélange).

PERFEXIL TRAY MATERIAL: Vinylpolysiloxane à haute viscosité. Indiqué dans la technique à une phase (double mélange) pour le remplissage du porte-empreinte en combinaison avec les fluides PERFEXIL (CARTOUCHES LIGHT, LIGHT RAPID OU SUPER LIGHT).

PERFEXIL CARTOUCHES REGULAR : Vinylpolysiloxane hydrocompatible à viscosité moyenne. Conseillé dans la technique à double mélange en combinaison avec PERFEXIL PUTTY ou TRAY MATERIAL ou comme matériau monophasé pour porte-empreinte individuel.

PERFEXIL CARTOUCHES LIGHT – LIGHT RAPIDE : Vinylpolysiloxane hydrocompatible à basse viscosité conseillé pour la technique à deux phases (wash technique*) ou à une phase (double mélange) en combinaison avec PERFEXIL PUTTY ou TRAY MATERIAL.

PERFEXIL CARTOUCHES SUPER LIGHT : Vinylpolysiloxane hydrocompatible à très basse viscosité conseillé pour la technique à deux phases (wash technique*) ou à une phase (double mélange) en combinaison avec PERFEXIL PUTTY ou TRAY MATERIAL.

*Il est conseillé d'utiliser dans la technique à deux phases (wash technique) une feuille d'espacement en polyéthylène sur le putty pendant la première phase de prise de l'empreinte pour améliorer la qualité de détail pendant la phase suivante.

Porte-empreinte: préparation et adhésifs

Tous les porte-empreintes standards et/ou individuels conviennent, pourvu qu'ils soient indéformables et rigides.

L'adhérence du matériau sur le porte-empreinte est essentiel pour une bonne prise d'empreinte surtout lors de la désinsertion. Pour assurer une forte tenue choisir un adhésif adapté au type et au matériau du porte-empreinte utilisé.

IMPORTANT: dans le cas d'utilisation d'un porte-empreinte individuel, il est indispensable de demander au prothésiste si la résine utilisée est auto ou photo-polymérisable. Pour une bonne utilisation, respecter le mode d'emploi de chaque adhésif.

Mode d'emploi

- **Pots :** PUTTY HARD - PUTTY SOFT - PUTTY SOFT RAPIDE – PUTTY SUPERSOFT RAPIDE

- Prélever en quantités égales dans les pots les 2 composants (base et catalyseur), en utilisant exclusivement les deux cuillères respectives (de couleurs correspondantes).
- Mélanger les matériaux jusqu'à l'obtention d'une masse uniforme de couleur homogène et sans strie (30 secondes environ).

OBSERVATIONS:

- Les proportions doivent être respectées afin de donner au matériau toutes ses caractéristiques. Un surdosage en catalyseur n'accélère pas le temps de prise.
- Fermer les boîtes immédiatement après chaque utilisation. Veiller à ne pas inverser les bouchons, les sous-bouchons ou les cuillères.
- Le durcissement des polyvinylsiloxanes peut être inhibé au contact de gants en latex. Éviter le contact direct ou indirect du gant en latex. Nous conseillons un lavage soigné des mains afin d'éliminer toute trace de substance polluante ou l'utilisation de gants en vinyle.
- Les polyvinylsiloxanes étant chimiquement résistants, il vaut mieux éviter de tâcher chemises et vêtements.

- **Cartouches pour pistolet :** REGULAR - LIGHT - LIGHT RAPIDE - SUPER LIGHT – TRAY MATERIAL

Monter le dispositif comme illustré sur le schéma (1-2).

Attention : avant le montage de l'embout, vérifier que les deux composantes (base et le catalyseur) sortent uniformément en exerçant une légère pression sur le levier du distributeur et en boudinant une petite quantité de matériel qui doit être ôté (3).

Ensuite, insérer l'embout mélangeur sur la cartouche et le tip intraoral si applicable (4).

- **Cartouches pour machine distributrice (ratio 5 :1) :** TRAY-MATERIAL – PUTTY SUPER SOFT RAPIDE

- Ouvrir le bouchon en appuyant sur les languettes et le retirer.
- Insérer la cartouche dans la machine (voir mode d'emploi).
- Faire sortir du matériau jusqu'à ce que le débit soit le même aux deux orifices de sortie. Éliminer l'excédent de matériau.
- Insérer et fixer correctement l'embout de mélange dynamique-statique.
- Insérer la **bague de verrouillage de l'embout** en fixant correctement les éléments de fixation dans la cartouche.
- La cartouche du système 5:1 est maintenant prête à être utilisée.
- Après usage laisser inséré l'embout dynamique-statique.
- Pour le remplacer tourner la **bague de verrouillage de l'embout** de 45° et le retirer.
- Retirer ensuite l'embout de mélange dynamique-statique.
- Pour retirer et remplacer la cartouche, se reporter au mode d'emploi de la machine.

PRÉCAUTIONS:

- Contrôler toujours que le débit de matériau extrudé par les deux orifices soit le même avant d'insérer l'embout mélangeur dynamique-statique. En cas contraire mettre la machine en route et attendre que la couleur du matériau soit uniforme, éliminer la masse non homogène et utiliser.
- Employer uniquement des cartouches, embouts de mélange dynamique-statiques et dispositifs de verrouillage des embouts originaux du système 5:1. L'utilisation d'autres embouts de mélange ne garantit pas un mélange optimal et peut donc compromettre la qualité du résultat final.
- Le dispositif de verrouillage de l'embout ne peut pas être employé avec les cartouches d'autres systèmes de mélange 5:1.

Mise en garde

Sur des sujets sensibles, les vinyles polysiloxanes peuvent provoquer des irritations ou autres réactions allergiques.

Nettoyage et désinfection de l'empreinte

L'empreinte peut être désinfectée immédiatement, après l'avoir rincée abondamment sous l'eau courante. Respecter les instructions du fabricant du désinfectant.

Coulée des modèles

Il n'est pas nécessaire d'attendre, la coulée du modèle peut être effectué immédiatement après la désinfection et dans un délai de deux semaines maximum à condition que l'empreinte soit conservée à température ambiante. Le produit est compatible avec les meilleurs plâtres du marché ainsi qu'avec des résines polyuréthanes.

Nettoyage et désinfection du distributeur

Le distributeur peut être nettoyé, désinfecté ou stérilisé par immersion dans une solution liquide ou en autoclave à vapeur.

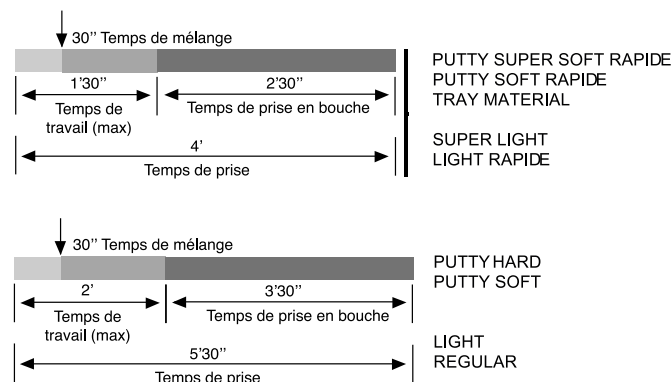
Stockage

Les empreintes en PERFEXIL doivent être conservés à température ambiante. Les matériaux pour empreintes PERFEXIL sont garantis pendant une période de 36 mois à partir de la date de fabrication, à condition qu'ils soient correctement conservés entre 5° et 27°C.

Galvanisation

Les empreintes en PERFEXIL peuvent être galvanisés avec du cuivre ou de l'argent.

Temps d'utilisation clinique



Caractéristiques

	Light	Regular	Light rapide / Super light	Tray Material	Putty Hard / Putty Soft	Putty Soft Rapide / Putty Super Soft Rapide
ISO 4823 ADA 19	Type 3 Light-bodied Consist.	Type 2 Medium-bodied Consist.	Type 3 Light-bodied Consist.	Type 1 Heavy-bodied Consist.	Type 0 Putty Consist.	Type 0 Putty Consist.
Dosage Base / Catalyseur	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1 5 : 1	1 : 1	1 : 1 5 : 1
Temps de mélange	Auto mixing system	Auto mixing system	Auto mixing system	Auto mixing system	Auto mixing system	30 sec. Auto mixing system
Temps total de travail*	2 min	2 min	1 min 30 sec	1 min 30 sec	2 min	1 min 30 sec
Temps de prise en bouche (min.)	3 min 30 sec	3 min 30 sec	2 min. 30 sec.	2 min. 30 sec.	3 min 30 sec	2 min 30 sec
Temps de prise*	5 min 30 sec	5 min. 30 sec.	4 min	4 min.	5 min 30 sec	4 min
Déformation sous compression (min-max)	3-5%	3-5%	3-5%	3-5%	1-3%	1-3%
Mémoire élastique	> 99,5%	> 99,5%	> 99,5%	> 99,5%	> 99,0%	> 99,0%
Variation dimensionnelle linéaire après 24h	< 0,20%	< 0,20%	< 0,20%	< 0,20%	< 0,20%	< 0,20%
Dureté « Shore A »	45±2	45±2	45±2	60±2	60±2	60±2

* Les temps mentionnés s'entendent dès le début du mélange à 23°C. Des températures plus élevées réduisent les temps, des températures plus basses les prolongent.

Présentations

- PERFEXIL PUTTY HARD : (gris) 1 pot de 280 ml de base
- PERFEXIL PUTTY SOFT : (vert) 1 pot de 280 ml de catalyseur
- PERFEXIL PUTTY SOFT RAPIDE : (bleu)
- PERFEXIL PUTTY SUPERSOFT RAPIDE : (bleu turquoise)
- PERFEXIL CARTOUCHES LIGHT : (saumon) pour dispositif auto-mélangeur
- PERFEXIL CARTOUCHES REGULAR : (violet) 1 boîte contenant 2 cartouches
- PERFEXIL CARTOUCHES LIGHT RAPIDE : (orange) de 50 ml chacune + 12 embouts mélangeurs
- PERFEXIL CARTOUCHES SUPER LIGHT : (jaune)
- PERFEXIL TRAY MATERIAL : (kaki) 1 boîte contenant 2 cartouches
- PERFEXIL PUTTY SUPER SOFT RAPIDE : (bleu turquoise) de 380 ml + deux bagues de verrouillage + 20 embouts dynamiques.
- EMBOUTS DYNAMIQUES : sachet de 50
- BAGUES DE VERROUILLAGE : sachet de 2
- EMBOUTS MELANGEURS : sachet de 48
- EMBOUTS INTRA-ORAUX : sachet de 96

Réservé à l'usage professionnel en médecine bucco-dentaire

(CE) : 12/1998
REV : 08/2015

SEPTODONT
58, rue du Pont de Créteil
94107 Saint-Maur-des-Fossés Cedex - France
Tél.: 33 (0)1 49 76 70 00



Perfexil platinum +



Addition silicone (vinyl polysiloxane) suitable for high precision impressions

Use

PERFEXIL PUTTY HARD - PUTTY SOFT - PUTTY SOFT RAPIDE – PUTTY SUPERSOFT RAPIDE: Vinylpolysiloxane for first impressions with elastic final consistency, recommended for all impression techniques: two-stage (double impression*) or single-stage (simultaneous).

PERFEXIL TRAY MATERIAL: High viscosity vinylpolysiloxane. Recommended for filling impression trays in conjunction with a 'wash' within the PERFEXIL range (CARTRIDGES LIGHT, LIGHT RAPIDE OU SUPER LIGHT) in the single-stage (simultaneous) technique.

PERFEXIL CARTRIDGES REGULAR: Medium viscosity hydrophilic vinylpolysiloxane. Recommended for use in conjunction with PERFEXIL PUTTY or TRAY MATERIAL in the single-stage (simultaneous) technique, or as a monophase material in a special tray.

PERFEXIL CARTRIDGES LIGHT – LIGHT RAPIDE: Low viscosity hydrophilic vinylpolysiloxane. Recommended for use in conjunction with PERFEXIL PUTTY or TRAY MATERIAL in the two-stage (double impression*) or single-stage (simultaneous) technique.

PERFEXIL CARTRIDGES SUPER LIGHT: Very low viscosity hydrophilic vinylpolysiloxane. Recommended for use in conjunction with PERFEXIL PUTTY or TRAY MATERIAL in the two-stage (double impression*) or in the single-stage (simultaneous) technique.

*When using this product in the two-stage (double impression) technique, we recommend that you place a polyethylene spacer sheet on the putty during the first stage of impression taking to improve detail quality in the next stage.

Impression trays: preparation and adhesives

All standard and/or special trays can be used, provided they are rigid and non-deformable.

Proper adhesion of the material to the impression tray is essential to avoid errors, especially during removal from the mouth. To ensure a strong bond, make sure that the adhesive is appropriate for the type and material of the tray.

IMPORTANT: when using special trays, ask the technician if the resin used is self or light curing. For correct use, follow the instructions for each individual adhesive.

Instructions for use

- **Jars:** PUTTY HARD - PUTTY SOFT - PUTTY SOFT RAPIDE – PUTTY SUPERSOFT RAPIDE
 - Take the 2 components out of the tubs using the colour coded dosing spoons.
 - Mix identical proportions of Base and Catalyst; until you obtain a homogeneous mix, with no streaks (about 30 sec.). Then place into the impression tray.

WARNINGS:

- Proportions must be strictly observed in order to have the right setting times: a larger quantity of catalyst does not accelerate the setting time.
- Close tubs immediately after use. Do not invert lids, lower lids and dosing spoons.
- Contact with latex gloves may prevent polysiloxanes from hardening. Avoid direct or indirect contact with latex gloves. Instead, wash your hands well to eliminate all traces of impurities or use vinyl gloves.
- Take care not to stain your clothing as vinylpolysiloxanes are chemically resistant.

- **Cartridges for dispensing gun:** TRAY-MATERIAL - REGULAR - LIGHT - LIGHT RAPIDE - SUPER LIGHT

Assemble the device as shown in the drawings (1-2).

Warning: Before assembling the tip, ensure that the two components (base and catalyst) flow out evenly by applying a light pressure on the dispenser lever and extruding a small amount of material, which must be removed (3). Subsequently, insert the mixing tip and, if required, the intraoral tip in the cartridge. (4)

- **Cartridges for dispensing machine (ratio 5 : 1):** TRAY-MATERIAL – PUTTY SUPER SOFT RAPIDE

- Press in the levers and remove the protective cap.
- Insert the cartridge into the machine as instructed by the manufacturer.
- Ensure an equal length of material is coming out. Clean and remove any excess material.
- Fit and secure the dynamic-static mixing tip.
- Fit the mixing tip locker taking care to engage the clips on the cartridge.
- The 5:1 system cartridge is now ready to use.
- Leave the dynamic-static mixing tip in place after use. To replace it, simply turn the mixing tip locker through 45° and remove it. Then remove the dynamic-static mixing tip.
- Follow the machine manufacturer's instructions to remove and replace the cartridge.

WARNINGS:

- Always dispense equal amounts of base & catalyst before fitting the dynamic-static mixing tip. If you forget to do so, start the machine and wait until the material coming out is uniform in colour, then take away any non-homogenous material before proceeding.
- Only use original 5:1 system cartridges, dynamic-static mixing tips and mixing tip lockers. The use of other mixing tips does not guarantee optimal mixing and can jeopardise the product's characteristics and end results.
- The mixing tip locker cannot be used with cartridges not from 5:1 mixing system.

Warning

In sensitive subjects, vinyl polysiloxanes may cause irritation or other allergic reactions.

Cleaning and disinfection of the impression

After rinsing well under running water, the impression can be immediately disinfected, always follow the instructions of disinfectant manufacturer.